



CONGRESO NACIONAL DE
TRABAJO SOCIAL
HUEHUETENANGO 2013



JUNTA DIRECTIVA ANETS 2012-2014



CONVOCATORIA A:

Profesionales, estudiantes y personal académico,

a participar en el



X Congreso Nacional de Trabajo Social

a realizarse

en California, Centro de Convenciones

en la ciudad de Huehuetenango, Guatemala,

del 28 al 31 de agosto de 2013





1. Presentación

La Asociación Nacional de Escuelas de Trabajo Social integrada por las Unidades Formadoras Universitarias del país, organizan el X Congreso Nacional de Trabajo Social con el objeto de analizar, debatir y reflexionar sobre los fundamentos filosóficos del Trabajo Social en la praxis y llegar, a propuestas que orienten la formación de trabajadores sociales en el marco de la cuestión social guatemalteca en los escenarios actuales.

Con el objeto de retomar el análisis y discusión de los fundamentos filosóficos del Trabajo Social en Guatemala desarrollados en el IX Congreso Nacional, realizado en la ciudad de Flores Petén en el 2010 y como una de sus recomendaciones, se pretende con el desarrollo de este Congreso, propiciar reflexiones sobre las temáticas indicadas en el eje general y sub ejes, para motivar la participación de los diferentes sectores y alcanzar acuerdos mínimos que nos permitan la construcción de los fundamentos filosóficos- políticos que guíen la acción del profesional de Trabajo Social en Guatemala, orientada al acompañamiento de nuestra población ante sus demandas sociales en la construcción de una sociedad incluyente, equitativa, justa y en paz.

Convocamos entonces, a nivel nacional a profesionales en ejercicio, estudiantes y personal académico de Trabajo Social y otras disciplinas, para que juntos construyamos una propuesta de Trabajo Social, desde el Trabajo Social

2. Objetivos: (desde diferentes corrientes de pensamiento filosófico)

- a. Reflexionar sobre la concepción de lo humano y la sociedad guatemalteca hoy, en el marco de la cuestión social.
- b. Reflexionar la práctica profesional desde el sujeto y el objeto del Trabajo social
- c. Revisar los fundamentos filosóficos del Trabajo Social, desde la praxis profesional.
- d. Analizar las tendencias de la práctica profesional y sus fundamentos filosóficos y políticos.



3. Tema central:

“Fundamentos Filosóficos-Políticos del Trabajo Social en la Praxis del Trabajo Social en Guatemala”

4. Eje temático:

Fundamentos filosóficos del Trabajo Social guatemalteco desde la práctica y la formación profesional

5. Sub ejes temáticos, desde las diferentes corrientes filosóficas:

- a. *Concepción de lo humano en la sociedad guatemalteca.*
- b. *Objeto y sujeto del Trabajo Social.*
- c. *Tendencias de la práctica profesional y sus fundamentos filosóficos y políticos.*

6. Organización.

- a. *Evento: X Congreso Nacional de Trabajo Social*
- b. *Fecha: 28, 29, 30 y 31 de agosto de 2013.*
- c. *Lugar: Centro de Convenciones California, Ciudad de Huehuetenango, Guatemala*
- d. *Horario de 8:00 a 17:00 Horas*
- e. *Participantes: Personal académico, estudiantes de Trabajo Social, profesionales de Trabajo Social en ejercicio y profesionales de otras disciplinas.*



7. Metodología:

La metodología a utilizar se seleccionará de acuerdo a la temática a desarrollar y a los objetivos que se pretenden alcanzar. Los contenidos previstos, se desarrollarán a través de conferencias centrales, foros y paneles de profesionales expertos, así como la presentación de ponencias de profesionales y estudiantes.

Por la tarde, el desarrollo de talleres en grupo, con guías de trabajo para arribar a conclusiones en torno a la temática, previo al análisis crítico y reflexivo.

La evaluación de las actividades se realizará cada día, debiendo evaluar las diferentes actividades académicas desarrolladas con base a un instrumento que se entregará para el efecto.

8. Presentación de Ponencias:

Las y los profesionales y estudiantes que presenten sus ponencias en el X Congreso Nacional de Trabajo Social, deberán tomar en consideración lo siguiente:

- a) La ponencia debe responder al contenido establecido en los ejes temáticos
- b) La ponencia debe responder a un trabajo de investigación, sistematización o ensayo, que no haya sido publicado
- c) La ponencia debe aportar al análisis, discusión y reflexión de la temática.
- d) Presentar la ponencia en forma física o electrónica **a partir del 15 de junio al 9 de agosto de 2013,** al correo anets2013@gmail.com y a coordinaciones de carreras en los Centros Universitarios. No se recibirán fuera de la fecha establecida.



- e) La presidenta de ANETS entregará las ponencias a la Comisión académica quien revisará y calificará los trabajos, según criterios establecidos.
- f) La ponencia debe trabajarse en papel bond tamaño carta, justificado, letra Arial, cuerpo 12, espacio interlineado 1.5, un máximo de 15 páginas, con margen izquierdo de 3 cm, derecho, superior e inferior de 2.5 cm. En versión Word 97-2003.
- g) La ponencia debe organizarse atendiendo la siguiente estructura: carátula, resumen, palabras claves, presentación y/o introducción, desarrollo del contenido, conclusiones, referencia bibliográfica y hoja de vida del /la ponente.
- h) Puede trabajarse en forma individual o colectiva por personal académico, estudiantado y profesionales de Trabajo Social en ejercicio.
- i) Para exponer su trabajo en el Congreso, preparar su presentación en Power Point, disponiendo de 30 minutos para su exposición.

9. Inscripción al X Congreso Nacional de Trabajo Social.

- a. Período de Inscripción:*** Las inscripciones inician del 5 de junio al 25 de agosto de 2013, el cupo de participantes es limitado (125 estudiantes, 125 profesionales egresados y 100 profesores).
- b. Costo de participación:*** Q. 350.00 (trescientos cincuenta quetzales para personal académico y profesionales egresados) y de Q. 200.00 para estudiantes. El costo incluye: inscripción al evento, refacción mañana y tarde, almuerzo de los días 28, 29 y 30, constancia de participación, carpeta, USB conteniendo las ponencias, maletín y participación en actividades socio-culturales.



- c. Pueden realizar su pago en BANRURAL, en la cuenta de depósito monetario No **3256032822a** nombre de Aura Julia García González.
- d. **Procedimiento para la Inscripción:** Pueden llenar el formulario que encontrarán en www.trabajosocial.usac.edu.gt y enviarla al correo electrónico anets2013@gmail.com con su recibo escaneado, o bien llenarlo el día del evento previa presentación del recibo de pago.

***UNA CORDIAL INVITACIÓN A PROFESIONALES
EGRESADOS, ESTUDIANTES Y PERSONAL ACADÉMICO
A PRESENTAR SUS PONENCIAS***



JUNTA DIRECTIVA DE ANETS 2012 - 2014

- MA María del Rosario Casanova de Rosado **PRESIDENTA**
Escuela de Trabajo Social, campus central, USAC
- MSc Jesús Méndez Juárez **VICEPRESIDENTE**
Carrera de Trabajo Social Centro Universitario de San Marcos –CUSAM- USAC
- Licda. Dora Lily López Cano. **SECRETARIA**
Carrera de Trabajo Social, Centro Regional Universitario de Nor - Occidente . -
CUNOROC- , Huehuetenango USAC
- Licda. María Hengly Feliza Girón. **PROSECRETARIA**
Carrera de Trabajo Social, Centro Regional Universitario de Sur- Occidente –
CUNSUROC- Mazatenango
- Licda. Aura Julia García. **TESORERA.**
Escuela de Trabajo Social. Campus central –USAC-
- Licda. Alicia Judith Alvarado. **PROTESORERA**
Carrera de Trabajo Social. Centro Universitario de Occidente CUNOC. USAC
- MSc. José Mariano Cruz Gómez. **VOCAL I**
Carrera de Trabajo Social. Centro Regional Universitario del Norte –CUNOR-
USAC
- Licda. Luz Marina López Samayoa. **VOCAL II**
Escuela de Trabajo Social, Campus Central, USAC
- Licda. Mónica Alejandra Morales. **VOCAL III**
Escuela de Trabajo Social, Campus Central, USAC
- Lic. Cuactemoc Barreno Citalán. **VOCAL IV**
Escuela de Trabajo Social, Campus Central. USAC